

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 -3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND
--

DIAMETRE : 1.2 MM	DATE / DATUM : 15.02.2002
--------------------------	----------------------------------

DESIGNATION MIGWELD :	LOT / CHARGE / BATCH : 819581
DESIGNATION CLIENT: MIG AlMg6Zr/D300	

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %										UNSPECIFIED ELEMENTS	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi											
mini											
Be £ 0.0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTE											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,05	0,131	0,03	0,81	5,86	0,0149	0,015	0,061	0,080	0,0002	Solde

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732 (1988)				EN 573.3(1992)
SG-ALMg 4,5 MnZR				EN AW Al Mg4,5 MnZR

Etabli par :
Le :
Visa :



A Longvic le : 15.02.2002
E. HONYIGLOH
Responsable Assurance Qualité